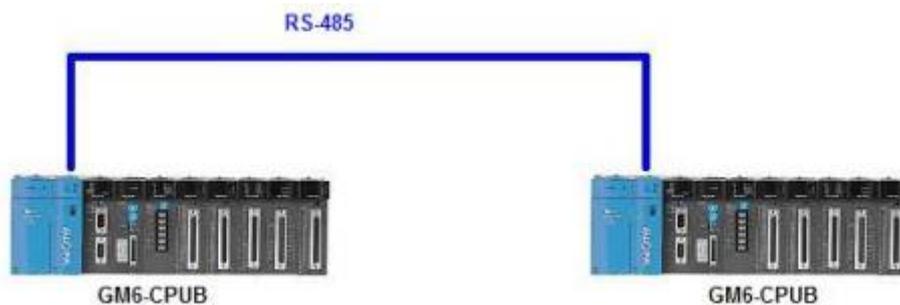


## COMUNICACIÓN RS 485/422 DEL PLC GM6-CPUB.

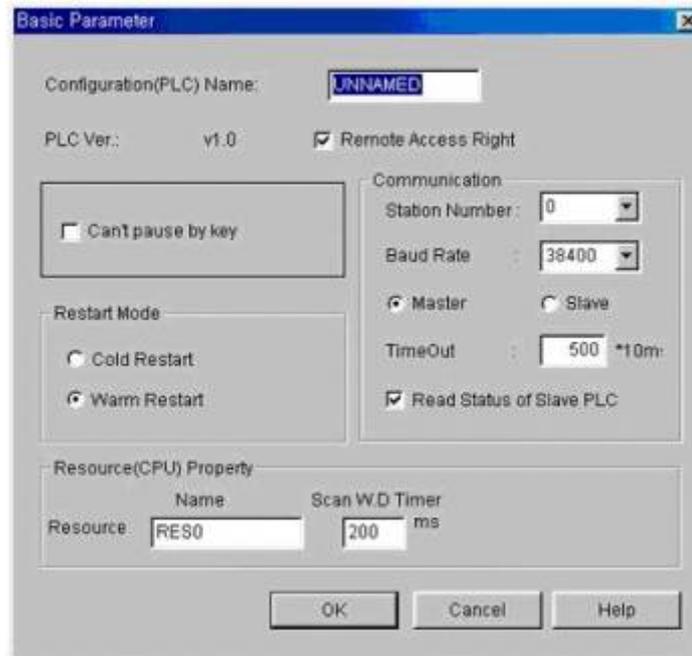
### *Pasos necesarios para establecer una comunicación RS422/485.*

- El módulo CPU debe ser de tipo B (GM6-CPUB).
- Configurar los parámetros básicos de la comunicación en BASIC PARAMETERS software GMWIN.
- Configurar el enlace de alta velocidad en HIGH SPEED LINK 1 software GMWIN.
- Habilitar el high speed link 1 de la estación maestro en el menú ENABLE LINK.
- *Comunicación entre dos plcs GM6 CPU-B a través del CPU.*



### *Configuración de la estación MAESTRO:*

- 1.- Configurar los parámetros básicos para la comunicación, ingrese los siguientes valores en “BASIC PARAMETERS SETUP” en el software GMWIN.



- *Numero de estación (station number) :*

*Asigna el número de la estación maestro y su rango es: 0 – 31.*

- *Velocidad de transmisión (Baud Rate) :*

*Define la velocidad del enlace y su rango es 9600, 19200, 38400 bps.*

- *Maestro / Esclavo (Master / Slave) :*

*Solamente el CPUB permite la configuración como estación maestro, CPUA y CPUC no permiten esta configuración, el tipo de comunicación del **high speed link 1**, en modo maestro es automáticamente **GLOFA RS422/485**.*

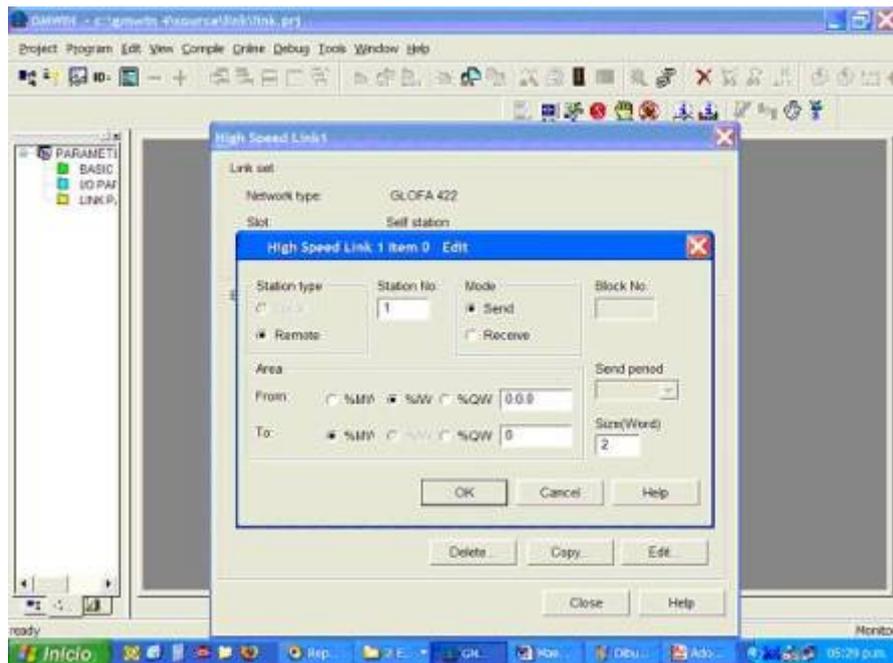
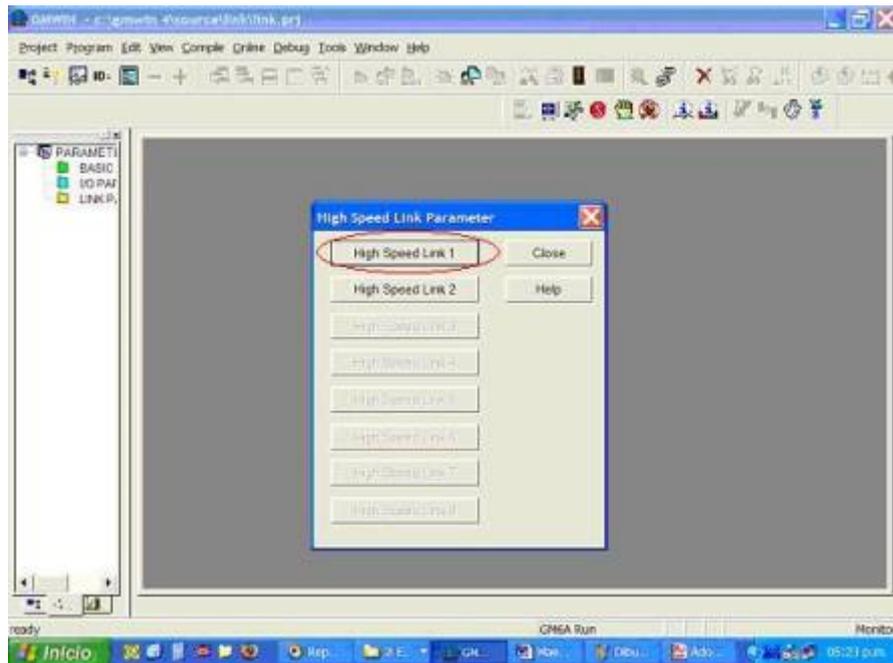
- *Tiempo en espera de error (TimeOut) :*

*Es el intervalo de tiempo que el PLC espera por algún tipo de error en el enlace.*

- *Lectura del estado del PLC esclavo (Read Status of slave PLC)*

*Permite que la estación maestro lea el estado en que se encuentra la estación esclavo.*

**2.- Configurar los parámetros para el enlace entre MAESTRO y ESCLAVO, ingrese los siguientes valores en “HIGH SPEED LINK 1” en el software GMWIN.**



- *Tipo de estación ( Station Type ) :*

*El tipo de estación para la configuración maestro es automáticamente REMOTA.*

- *Numero de estación ( Station Number ) :*

*Asigna el número de la estación esclavo con la cual establecerá el enlace.*

- *Modo ( Mode ) :*

Define la acción que va a ejecutar, i.e, **enviar** data a la estación esclavo seleccionada ó **recibir** data de la estación esclavo seleccionada.

- Área de Memoria ( Area) :

Área direccionable de memoria que será reflejada en la estación esclavo

Desde ( From): I / Q / M → indica dirección de memoria **desde** la estación maestro

Hacia ( to): Q / M → indica dirección de memoria **hacia** la estación esclavo.

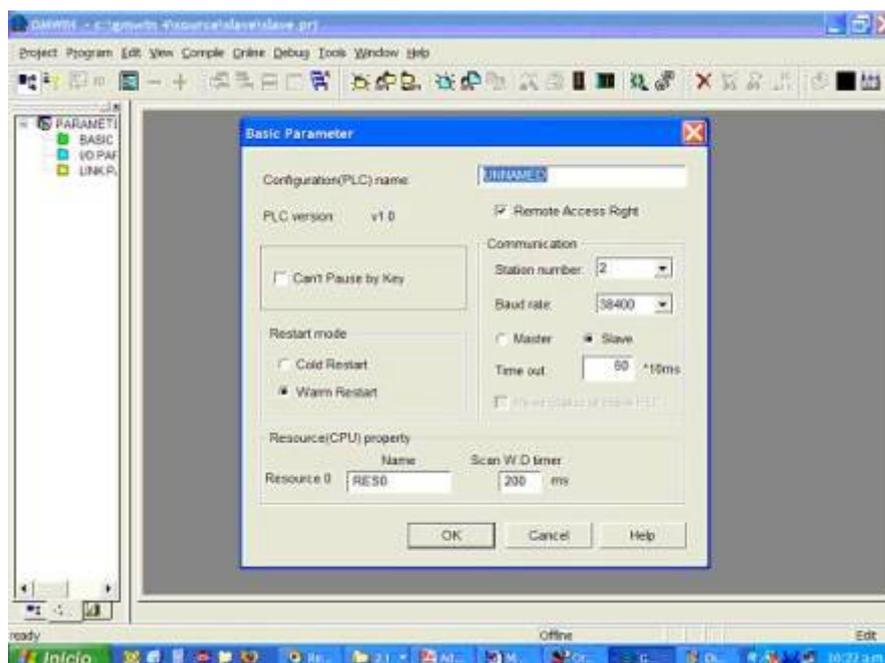
- Tamaño de la palabra ( Size Word) :

Define la longitud de la data a ser enviada ó recibida.

### 3.- Configuración de la estación ESCLAVO.

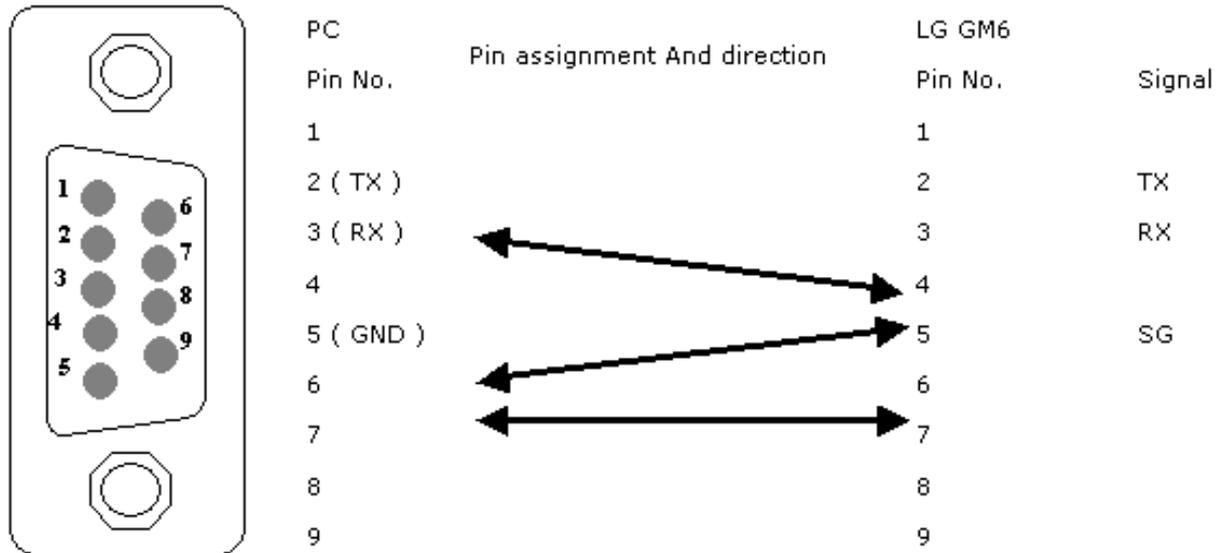
Para configurar la estación esclavo, seleccione en BASIC PARAMETERS software GMWIN.

- El número de la estación esclavo (este debe ser único).
- La opción esclavo (Slave).
- El parámetro de velocidad (Baud Rate) debe ser el mismo que el de la estación maestro.
- No es necesario habilitar high speed link 1 para establecer el enlace.



### CONEXIÓN DEL PC CON EL PLC.

#### 1) Connection diagram



### CONEXIÓN ENTRE LOS PLCs.

